

硫化2024年8月短停检修项目

序号	部门	工段	级别(A关键B主要C一般)	检修项目名称及内容	检修单位	材料准备情况(填写:已备齐或未备齐)	方案编制情况	系统处理时间(小时)	检修计划时长(小时)	是否脚手架	是否吊车配合	是否防腐、保温配合	是否属于地下管网或	是否涉及动火作业	是否清罐作业	是否涉及受限空间	是否涉及高处作业	是否涉及工艺变更及	施工单位负责人	新索普材料全质量进度负责人	备注
1	硫化	焚硫	A	钟罩阀检修: 更换阀板		未备齐	正在编制	6	是	是	是	否	二级	否	否	是	否		黄俊	电仪配合	
2	硫化	焚硫	B	辅助风机出口管道切割管道, 加装DN900焊接阀1只。材质: 阀门310, 管道Q345。		未备齐	正在编制	6	是	是	是	否	二级	否	否	是	否		黄俊		
3	硫化	转化	C	冷热换热器本体回气DN1500管口周边覆板加固。面积约4m²。		已备齐	正在编制	6	是	否	是	否	否	否	否	二级	否		张健		
4	硫化	转化	B	增压风机进出口管道腐蚀损坏位置覆板加固。需现场确认。		已备齐	正在编制	4	否	否	否	否	二级	否	否	否	否		张健		
5	硫化	HRS	C	HRS加热器: 酸侧、水侧DN25压力表导压管更换。材质: 酸侧Zecor, 水侧304L。		已备齐	正在编制	3	否	否	否	否	二级	否	否	否	否		张健		
6	硫化	干吸	C	烟囱: 动力波回烟囱DN1600短节更换1只, 短节内插入玻璃钢短节1支。		已备齐	正在编制	6	否	否	否	否	二级	否	否	是	否		张健		
7	硫化	干吸	B	抽风管至干燥塔管口腐蚀损坏位置覆板加固。		已备齐	正在编制	4	否	否	否	否	二级	否	否	是	否		张健		
8	硫化	干吸	B	二吸塔至烟囱阀门DN1600焊接蝶阀及管道并拆除两侧盲堵。		已备齐	正在编制	8	否	是	否	否	二级	否	否	是	是		张健		
9	硫化	脱析	C	一级冷凝器DN200氯化氢出口法兰校正。材质: 碳钢		已备齐	正在编制	3	是	是	是	否	二级	否	否	是	否		张健		
10	硫化	烟酸	B	蒸发器B本体DN1000本体缝焊覆板加固一圈。材质304, 厚度6mm, 宽100mm。		已备齐	正在编制	4	否	否	否	否	二级	否	否	是	否		张健		
11	硫化	转化	B	转化器喇叭口: 材质304 1、转化器一段出口至高过, 高过至转化二段进口管道烟气泄漏位置补焊覆板。 2、高过至转化二段进口管道南侧膨胀焊缝检查泄漏点补焊覆板。 3、转化器平台二段及四段人梯缝孔烟气泄漏补焊。		已备齐	正在编制	8	否	否	否	否	二级	否	否	否	否		张健		
12	硫化	转化	B	二吸至动力波DN1600烟气管道拆装弯头1只配合衬四氟弯头检修查维护。		已备齐	正在编制	8	否	否	否	否	二级	否	否	否	否		张健		
13	硫化	转化	B	干吸系统新增阳极保护酸冷却器1台, 换热面积70m², 净重1.68吨。 1、配制酸侧进出口管道。材质: 304; 口径: DN100, 阀门2只; 管道约40米(含弯头)。 2、配制水侧进出口管道。材质: 碳钢; 口径: DN200, 阀门2只; 管道约40米(含弯头)。 3、配制排水管道。 材质: 碳钢; 口径: DN50, 阀门2只, 管道约10米(含弯头)。 4、配制现场酸侧、水侧温度计及压力表。		已备齐	正在编制	8	是	是	否	否	二级	否	否	是	否		黄俊	电仪配合	
14	硫化	收发	B	配合塔硫现场建构物及设备拆除准备: 蒸汽管线加盲板3只 DN80 双氧水管道移位 长100米 DN50 材质: 304 自来水管道路移位 长100米 DN50 材质: 碳钢 空压器管道移位 长80米 DN25 材质: 碳钢 H钢梁200*200割除四根 长约20米 制作安装管道支撑共计100米 槽钢: 10#		已备齐	正在编制	8	是	是	否	否	二级	否	否	是	否		黄俊		

黄俊