

技术要求

1. 折流板应平整,其平面度公差为3mm.
2. 折流板应与管板一同配钻,否则应满足相邻两孔中心距离极限偏差为±0.3mm,允许有4%相邻两孔中心距极限偏差为±0.5mm,任意两管孔中心距极限偏差为±1mm.
3. 钻孔后应除去管孔周边的毛刺.

工程施工图设计出图  
专用章  
资质证书号:A231005846  
有效期至2025年06月28日止  
上海市勘察设计行业协会统一认证

施工出图  
负责人  
张智平

E

F

G

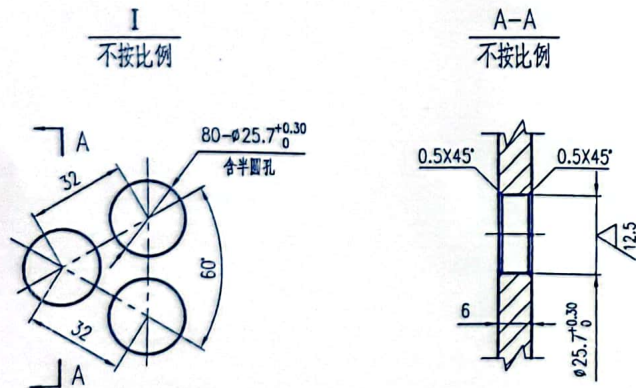
H

E

F

G

H



16	偶数折流板 t=6	S31603	1.04	/	5010-EQ-302/03	5010-EQ-302/01	
件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MTRL	质量(Kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG NO.	装配图号 ASST DWG NO.	
项目业主: PROJECT OWNER:		<b>陕西北元化工集团股份有限公司</b> SHAANXI BEIYUAN CHEMICAL INDUSTRY GROUP CO.,LTD.					
项目名称: PROJECT:		陕西北元化工集团股份有限公司12万吨/年甘氨酸项目					
业主图纸编号: OWNER DWG NO:			BYJT-5010-FE8E-031.03	项目代码: PROJECT NO:	BYJT	版次: REVISION:	
D01	供施工	设计	校核	审核	批准	项目审核	
版次 REV.	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGNED	校核 CHECKED	审核 APPROVED	批准 AUDITED	项目审核 PROJECT	日期 DATE
<b>胜帮科技股份有限公司</b> Spang Technology Co., Ltd.				本文件产权属胜帮科技股份有限公司所有,未经书面许可不准复制或转让第三方。 Spang confidential information. Not be disclosed to any third parties without prior written consent.			
项目名称 PROJECT NAME		陕西北元化工集团股份有限公司 12万吨/年甘氨酸项目		单元(号) UNIT (No.)	甘氨酸工艺生产装置I(S010)		
				设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	专业 DISCIPLINE	
				项目号 PROJECT NO.	21006	设备	
				图号 DRAWING NO.	5010-EQ-302/03		
				第 D01 版 REV.	第 3 页 SHEET	共 3 页 SHEET TOT.	

1

2

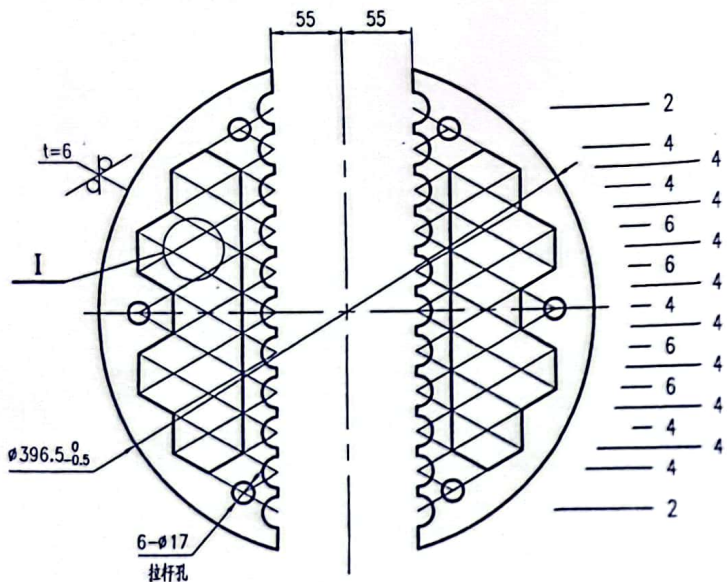
3

4

5

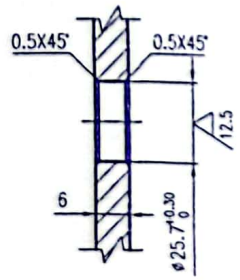
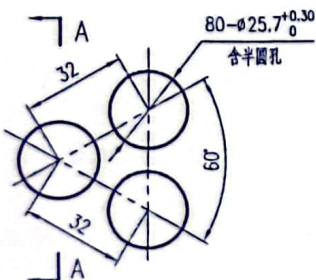
6





I  
不按比例

A-A  
不按比例



技术要求

1. 折流板应平整,其平面度公差为3mm.
2. 折流板应与管板一同配钻,否则应满足相邻两孔中心距离极限偏差为±0.3mm,允许有4%相邻两孔中心距极限偏差为±0.5mm,任意两管孔中心距极限偏差为±1mm.
3. 钻孔后应除去管孔周边的毛刺.

工程施工图设计出图  
专用章  
资质证书号:A231005846  
有效期至2025年06月28日止  
上海市勘察设计行业协会统一颁发

施工出图  
负责人  
张智平

5	偶数折流板 t=6	S31603	1.04	/	5010-EQ-303/03	5010-EQ-303/01
序号 PART NO.	名称 PART NAME	材料 MATERIAL	质量(Kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSY. DWG. NO.

项目业主:  
PROJECT OWNER:



陕西北元化工集团股份有限公司  
SHAANXI BEIYUAN CHEMICAL INDUSTRY GROUP CO.,LTD.

项目名称:  
PROJECT:

陕西北元化工集团股份有限公司12万吨/年甘氨酸项目

业主图纸编号:  
OWNER DWG. NO.

BYJT-5010-FE8E-032.03

项目代码:  
PROJECT NO.

版次:  
REVISION:

D01

001	供施工	张杰	李超	任志斌			2023.10.12
版次 REV.	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGNED	校核 CHECKED	审核 APPROVED	批准 AUDITED	项目审核 PROJECT	日期 DATE



胜帮科技股份有限公司  
Spang Technology Co., Ltd.

本文件产权属胜帮科技股份有限公司所有,未经书面许可不准复制或转让第三方。  
Spang confidential information. Not to be disclosed to any third parties without prior written consent.

项目名称  
PROJECT NAME

陕西北元化工集团股份有限公司  
12万吨/年甘氨酸项目

单元(号)  
UNIT (No.)

甘氨酸工艺生产装置(5010)

设计阶段  
DESIGN PHASE

施工图

专业  
DISCIPLINE

设备

图名  
TITLE

氯化铵溶液洗罐冷凝器(50-E-15001)  
零部件图(二)

项目号  
PROJECT NO.

21006

比例  
SCALE

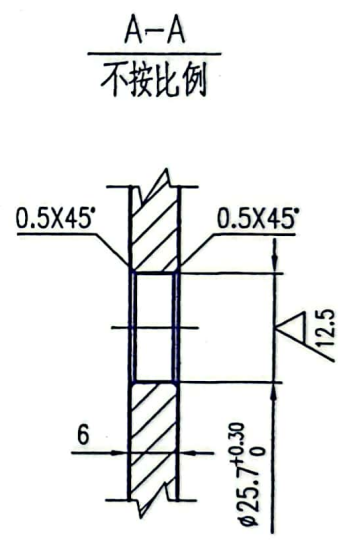
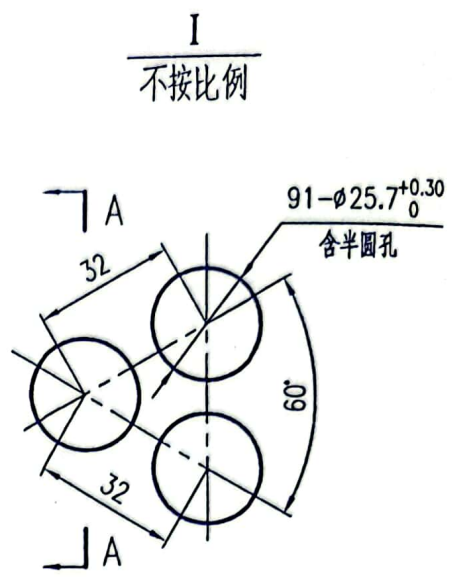
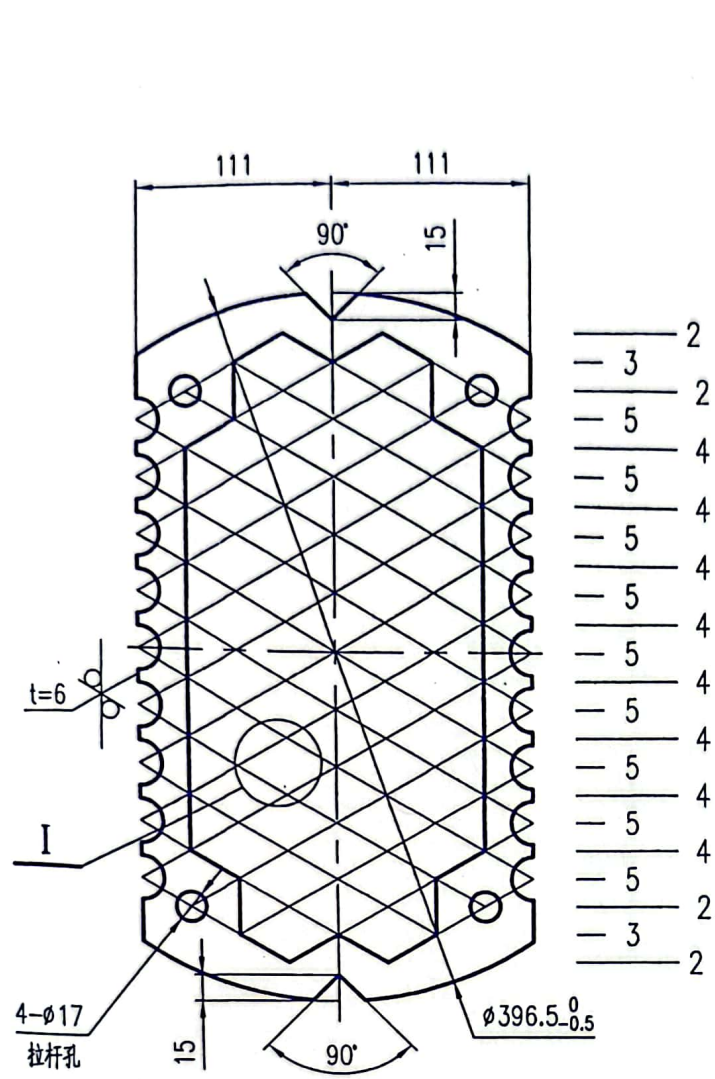
图号  
DRAWING NO.

5010-EQ-303/03

第 001 版  
REV.

第 3 页 共 3 页  
SHEET 3 OF 3

其余  $\frac{25}{\nabla}$



- 2
- 3
- 2
- 5
- 4
- 5
- 4
- 5
- 4
- 5
- 4
- 5
- 4
- 5
- 4
- 5
- 4
- 5
- 2
- 3
- 2

氯化氢

技术要求

1. 折流板应平整,其平面度公差为3mm。
2. 折流板应与管板一同配钻,否则应满足相邻两孔中心距离极限偏差为±0.3mm,允许有4%相邻两孔中心距极限偏差为±0.5mm,任意两管孔中心距极限偏差为±1mm。
3. 钻孔后应除去管孔周边的毛刺。

7	奇数折流板 δ=6	S31603	2.15	/	5010-EQ-303/03	5010-EQ-303/0
件号 PARTS.NO.	名称 PARTS.NAME	材料 MATL	质量(Kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG.NO.	装配图号 ASSY.DWG.NO.