

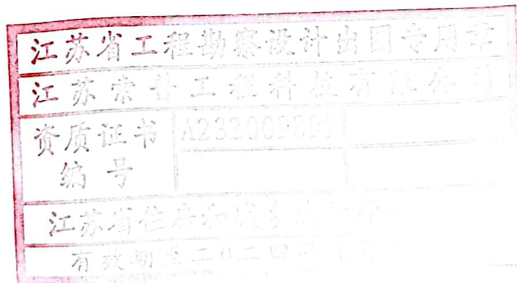
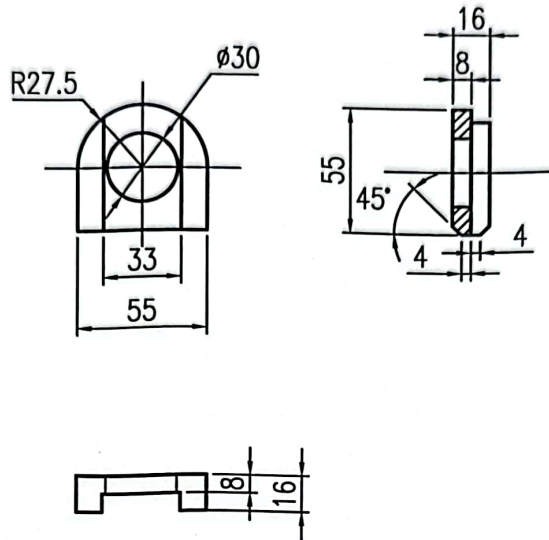
- 技术要求:
- 1、前端管箱热处理后加工法兰密封面及分程隔板密封面。
 - 2、法兰螺栓孔跨中均布；
 - 3、分程隔板的密封面比法兰密封面低 0.3 ± 0.1 mm

1st 加热器
1/1

1-7	SCR-2335-1-7	管箱吊耳 t=16	2	Q245R	0.3	0.6	
1-6	SCR-2335-1-6	分程隔板 t=10	1	Q245R		21.27	
1-5	NB/T47023-2012	管箱法兰-FM 500-6.4	1	20II		102.5	$\delta_0=18$
1-4	SCR-2335-1-4	接管 DN50 S=5.5 L=132	2	20II	2.88	5.76	
1-3	HG/T20615-2009	法兰WN50-600RF S=5.5	2	20II	4.54	9.08	
1-2	按本图	管箱筒体DN500x18 L=250	1	Q245R		57.49	
1-1	GB/T 25198-2010	管箱封头EHA500x18(15.88)	1	Q245R		46.16	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的所有内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.				2023 镇江 ZHENJIANG	硫磺回收装置一期技术优化项目					
设计 DESIGN	许大为	2023.10.9	前端管箱	工号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.					
校核 CHECK	刘代化	2023.10.9		设计阶段 PHASE	施工图					
审核 REVIEW	陈林珂	2023.10.9		图号 DWG NO.	SCR-2335-1					
审定 APPROVE				专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:8	第 1 张 SHEET

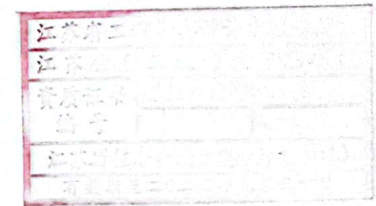
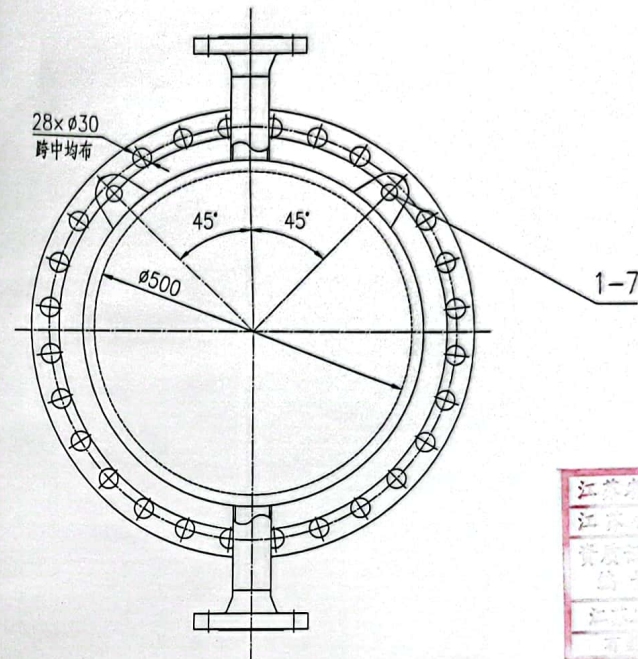
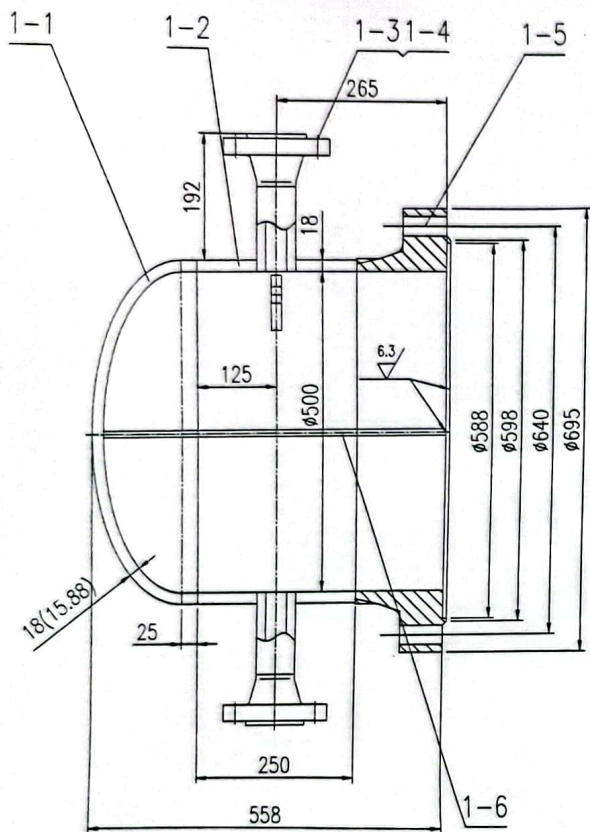


1个加垫器 2件

防松支耳	Q245R	0.3	1:3	SCR-2335-8-2	SCR-2335-8
名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	质量 (kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEM. NO.

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或透露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.			2023 镇江 ZHENJIANG	硫磺回收装置一期技术优化项目		
设计 DESIGN	许大宇	2023.10.9	防松支耳	工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.	
校核 CHECK	胡佩佩	2023.10.9		设计阶段 PHASE	施工图	
审核 REVIEW	陈松河	2023.10.9		图号 DWG NO.	SCR-2335-8-2	
审定 APPROVE				第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.		
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:3	



技术要求:

- 1、前端管箱热处理后加工法兰密封面及分程隔板密封面。
- 2、法兰螺栓孔跨中均布；
- 3、分程隔板的密封面比法兰密封面低 0.3 ± 0.1 mm

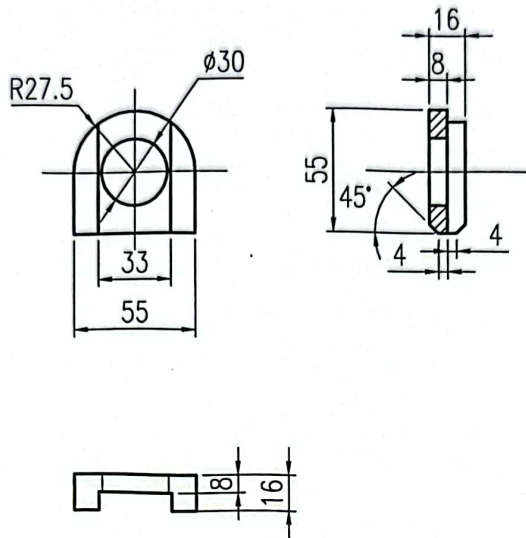
2nd 加热器

1/4

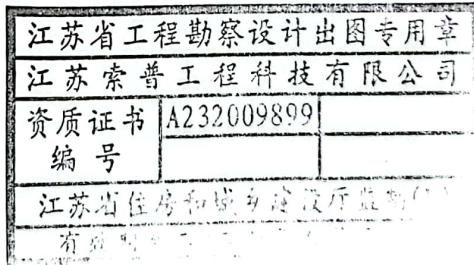
1-7	SCR-2336-1-7	管箱吊耳 t=16	2	Q245R	0.3	0.6	
1-6	SCR-2336-1-6	分程隔板 t=10	1	Q245R		21.27	
1-5	NB/T47023-2012	管箱法兰-FM 500-6.4	1	20II		102.5	$\delta_0=18$
1-4	SCR-2336-1-4	钢管 DN50 S=5.5 L=132	2	20II	2.88	5.76	
1-3	HG/T20615-2009	法兰WN50-600RF S=5.5	2	20II	4.54	9.08	
1-2	按本图	管箱筒体DN500x18 L=250	1	Q245R		57.49	
1-1	GB/T 25198-2010	管箱封头EHA500x18(15.88)	1	Q245R		46.16	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.			2023 镇江 ZHANJIANG		硫磺回收装置一期技术优化项目	
设计 DESIGN	许大宇	2023.10.9	前端管箱	工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.	
校核 CHECK	孙化	2023.10.9		设计阶段 PHASE	施工图	
审核 REVIEW	张松河	2023.10.9		图号 DWG NO.	SCR-2336-1	
审定 APPROVE				第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:8	



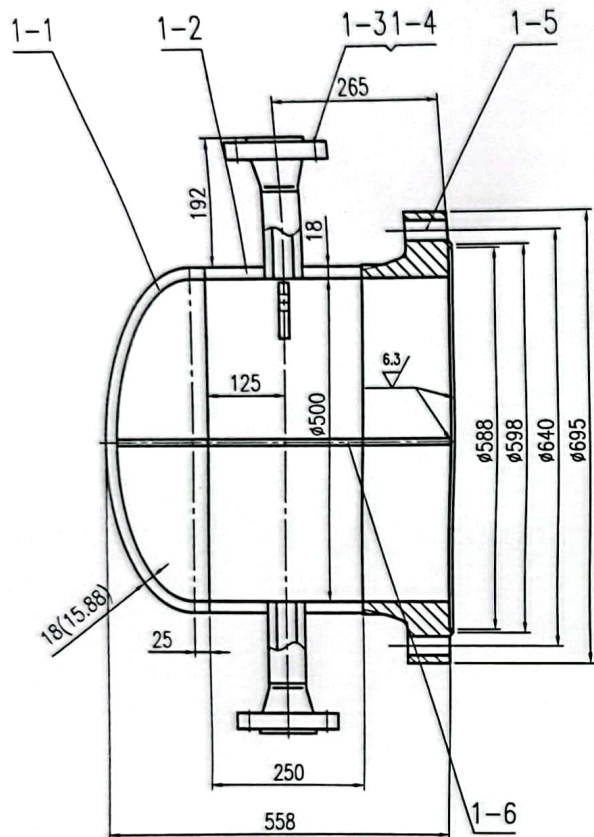
2nd 加热罩
2件



防松支耳	Q245R	0.3	1:3	SCR-2336-8-2	SCR-2336-8
名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEM. NO.

注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.			2023 镇江 ZHENJIANG	硫磺回收装置一期技术优化项目			
设计 DESIGN	许大宇	2023.10.9	防松支耳	工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.		
校核 CHECK	孙信佳	2023.10.9		设计阶段 PHASE	施工图		
审核 REVIEW	张松河	2023.10.9		图号 DWG. NO.	SCR-2336-8-2		
审定 APPROVE							
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:3	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.

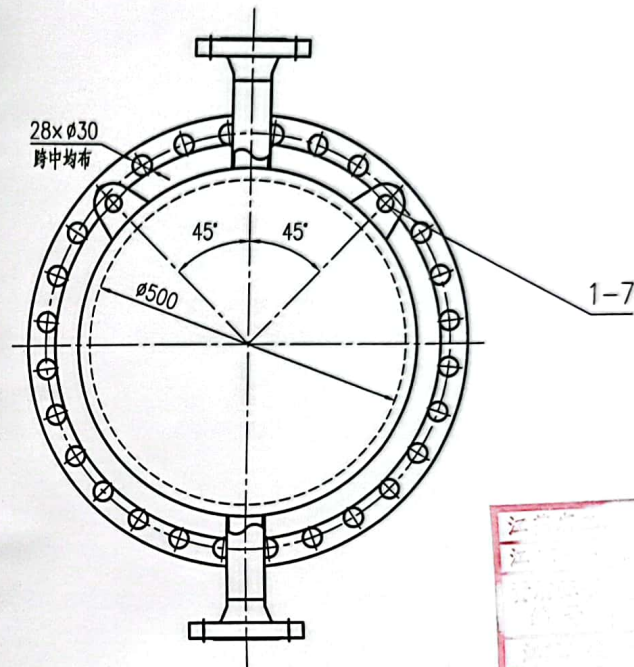


技术要求:

1. 前端管箱热处理后加工法兰密封面及分程隔板密封面。
2. 法兰螺栓孔跨中均布；
3. 分程隔板的密封面比法兰密封面低 0.3 ± 0.1 mm

选择加力加热

16件

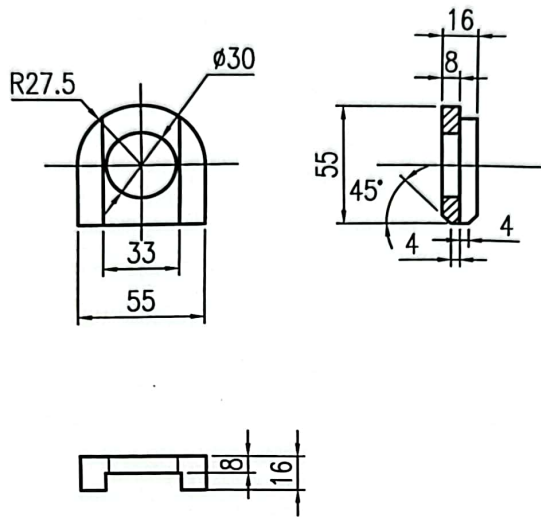


1-7	SCR-2337-1-7	管箱吊耳 t=16	2	Q245R	0.3	0.6	
1-6	SCR-2337-1-6	分程隔板 t=10	1	Q245R		21.27	
1-5	NB/T47023-2012	管箱法兰-FM 500-6.4	1	20II		102.5	$\delta_0=18$
1-4	SCR-2337-1-4	钢管 DN50 S=5.5 L=132	2	20II	2.88	5.76	
1-3	HG/T20615-2009	法兰WN50-600RF S=5.5	2	20II	4.54	9.08	
1-2	按本图	管箱筒体DN500x18 L=250	1	Q245R		57.49	
1-1	GB/T 25198-2010	管箱封头EHA500x18(15.88)	1	Q245R		46.16	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重 SINGLE WEIGHT	总重 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK

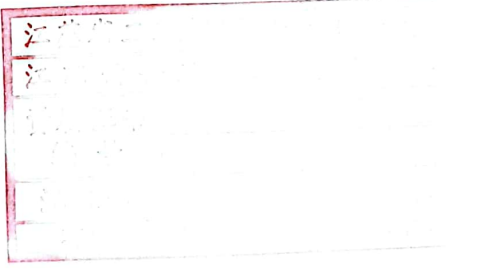
注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.

江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.			2023 镇江 ZHENJIANG	硫磺回收装置一期技术优化项目
设计 DESIGN	许大宇	2023.10.9	工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.
校核 CHECK	刘化	2023.10.9	设计阶段 PHASE	施工图
审核 REVIEW	陈松河	2023.10.9	图号 DWG NO.	SCR-2337-1
审定 APPROVE				

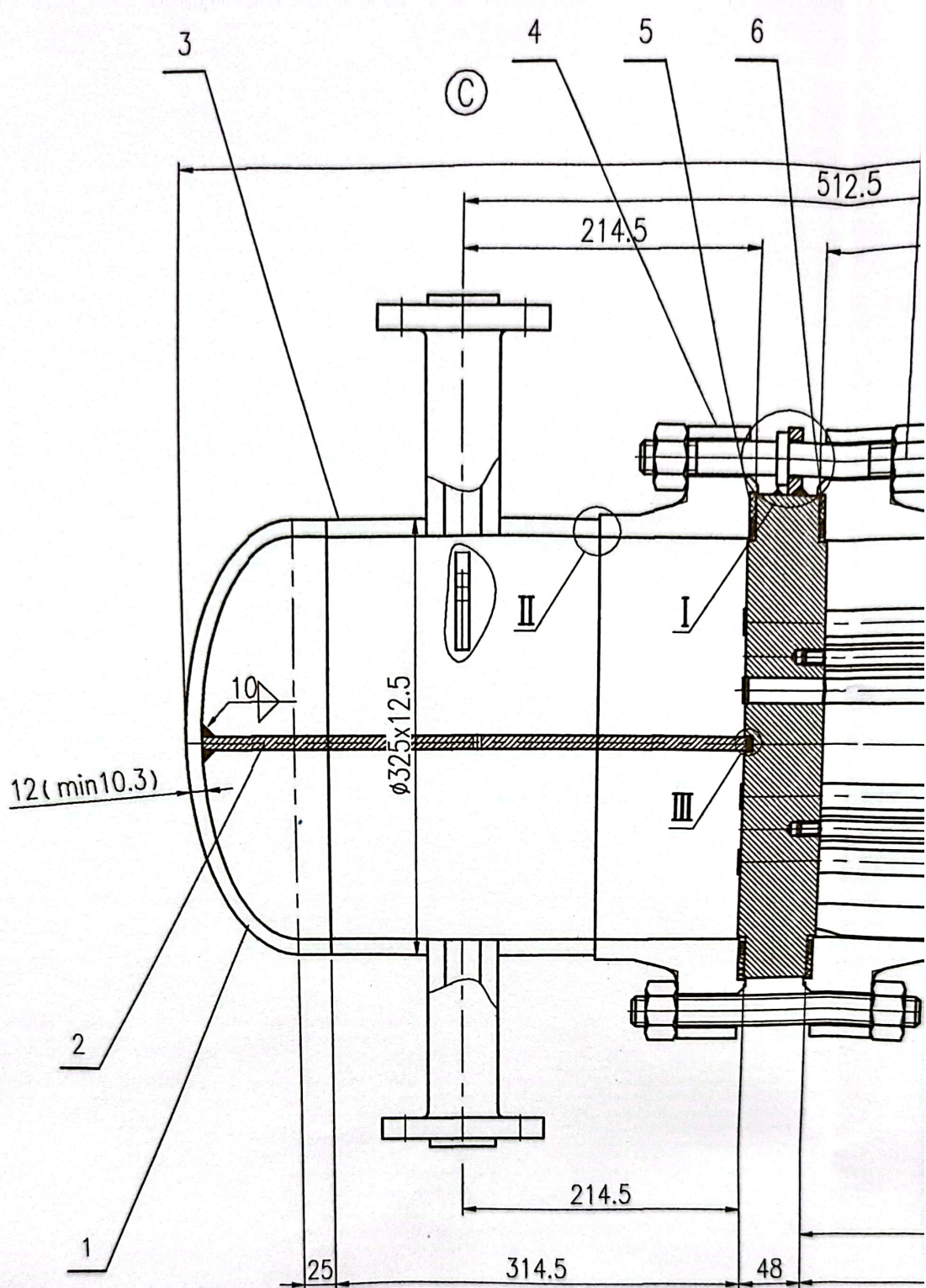
前端管箱



进行加参加总装
2件

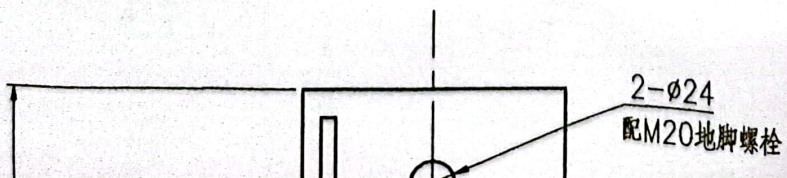


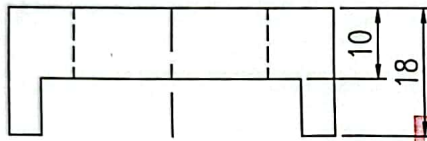
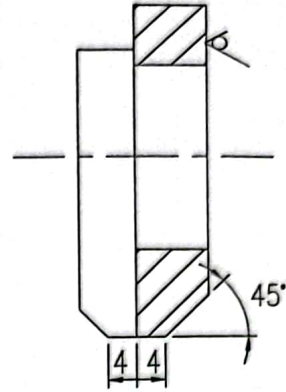
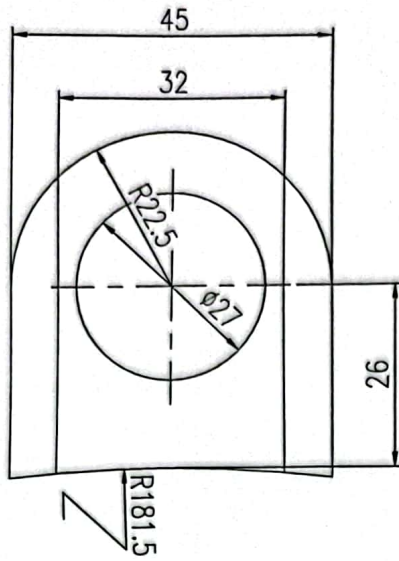
防松支耳		Q245R	0.3	1:3	SCR-2337-8-2	SCR-2337-8	
名称 DESCRIPTION		材料 MATERIAL	质量 (kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEM. NO.	
注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或透露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.							
		江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.		2023 镇江 ZHENJIANG	硫磺回收装置一期技术优化项目		
设计 DESIGN	许大为	2023.10.9	防松支耳		工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.	
校核 CHECK	刘佩凡	2023.10.9			设计阶段 PHASE	施工图	
审核 REVIEW	张松河	2023.10.9			图号 DWG NO.	SCR-2337-8-2	
审定 APPROVE							
专业 SPECIAL	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:3	第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	



卧式蒸汽锅炉 (Horizontal Steam Boiler) (D)

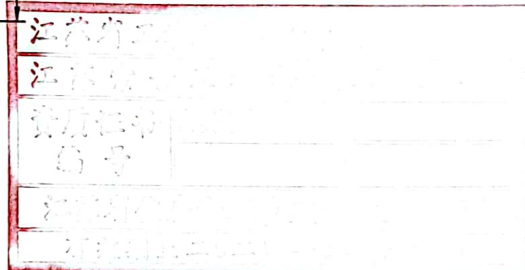
A-A
不按比例



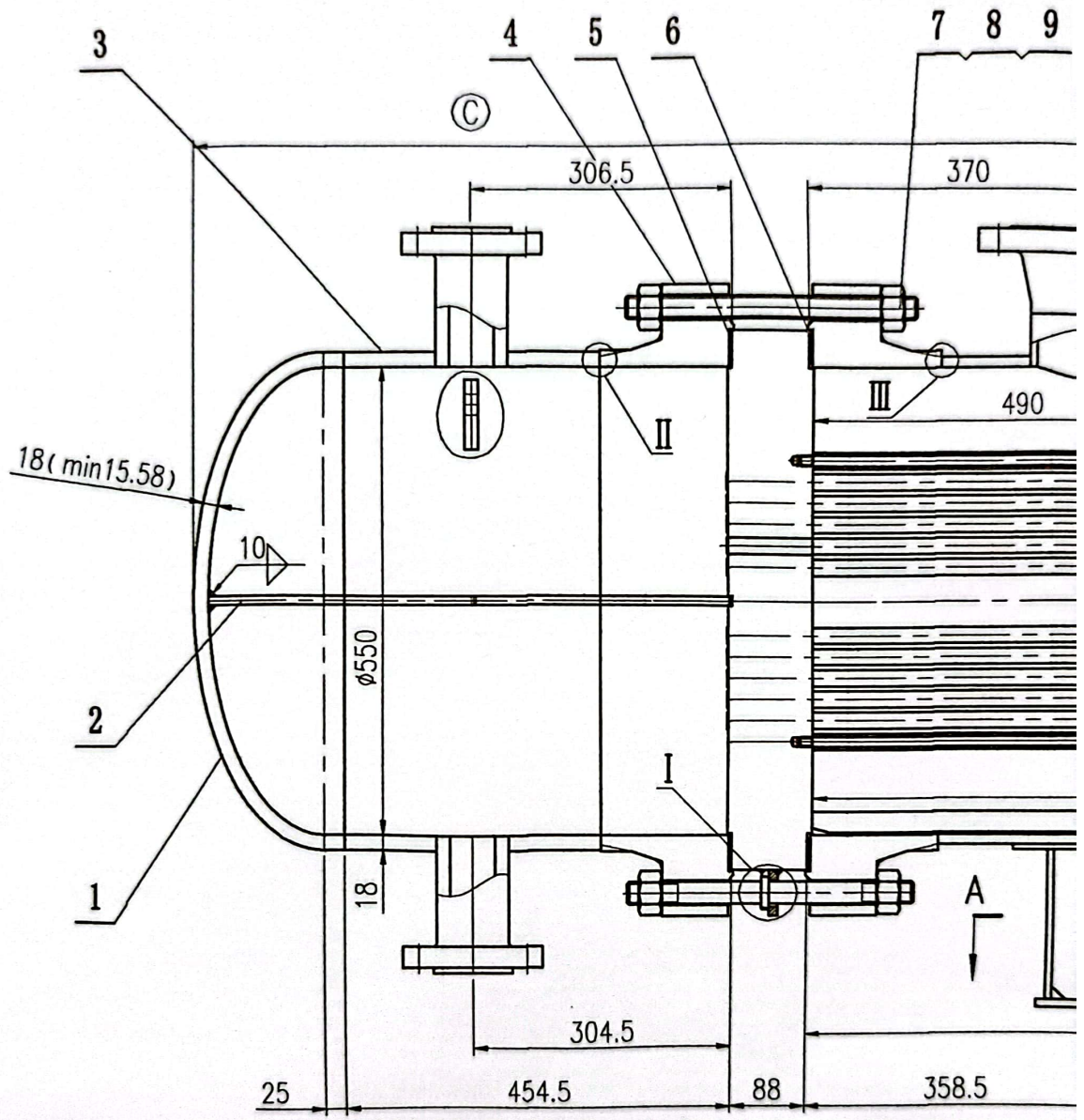


氧化铁预热器

2件

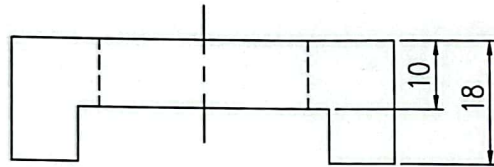
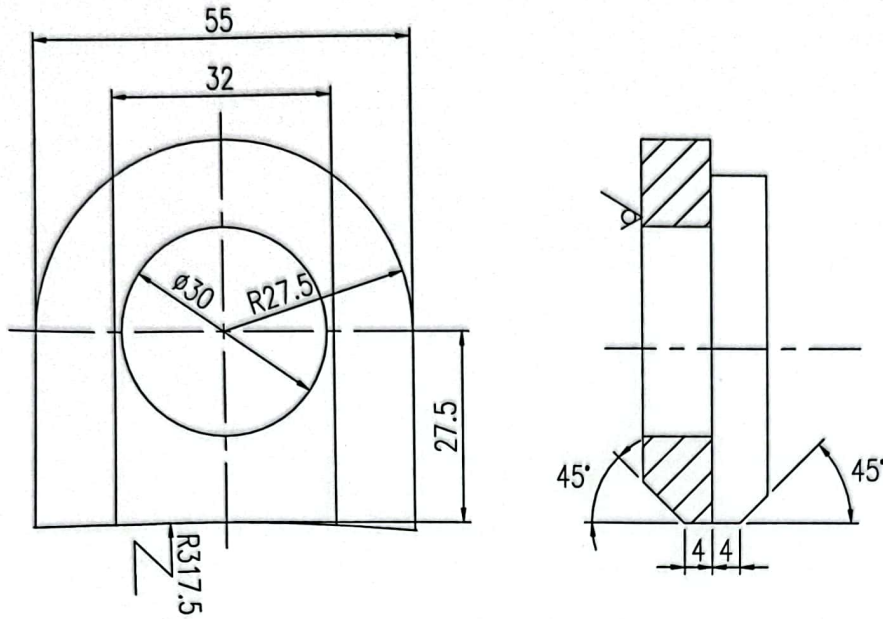


1	防松支耳	Q235B	0.3	1:1	SCR-2346-10-	SCR-2346-10	
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	质量 (kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEM. NO.	
注：本文件版权归SOPO所有，除非得到SOPO书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.							
 江苏索普工程科技有限公司 Jiangu SOPO Engineering Technology CO. LTD.				2023 镇江 ZHENJIANG	硫回收装置一期技术优化项目		
设计 DESIGN	许大宇	2023.10.12	防松支耳		工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.	
校核 CHECK	杨成	2023.10.12			设计阶段 PHASE	施工图	
审核 REVIEW	张松河	2023.10.12			图号 DWG NO.	SCR-2346-10-1	
审定 APPROVE							
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:1	第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	



④ 酸性线加热器

A-A
不按比例

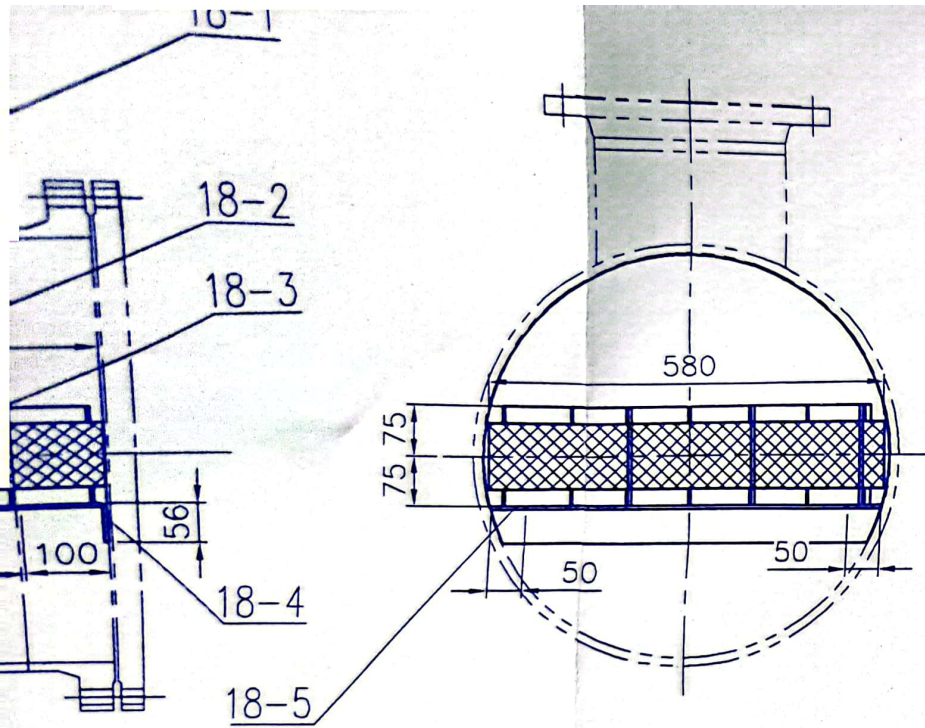


酸性气体预热器

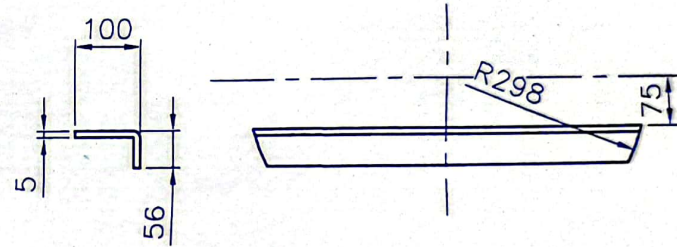
2件

江苏省工程勘察设计出图专用章
 江苏索普工程科技有限公司
 资质证书 A232009899
 编号
 江苏省住房和城乡建设厅监制(L)
 有效期至二〇二四年九月三十日

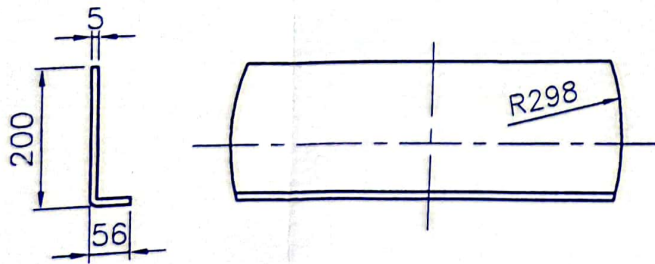
11	放松支耳	Q235B	0.36	1:1	SCR-2334-9-11	SCR-2334-10-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	质量 (kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEM. NO.
注：本文件版权归SOPO所有，除非得到SOPO书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO.NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.						
		江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.		2023 镇江 ZHENJIANG	硫磺回收装置一期技术优化项目	
设计 DESIGN	许大宇	2023.10.12	放松支耳		工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.
校核 CHECK	杨成	2023.10.12			设计阶段 PHASE	施工图
审核 REVIEW	张松河	2023.10.12			图号 DWG. NO.	SCR-2334-9-11
审定 APPROVE						
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:1	第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.



件18-4详图(δ5)

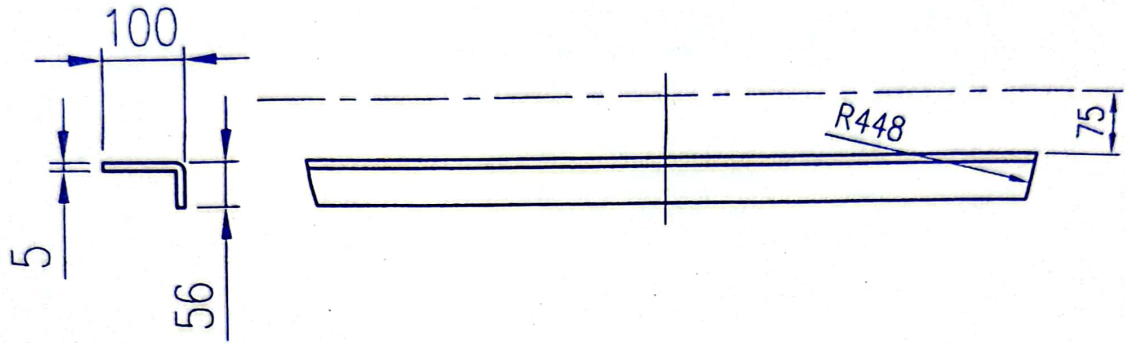


件18-2详图(δ5)

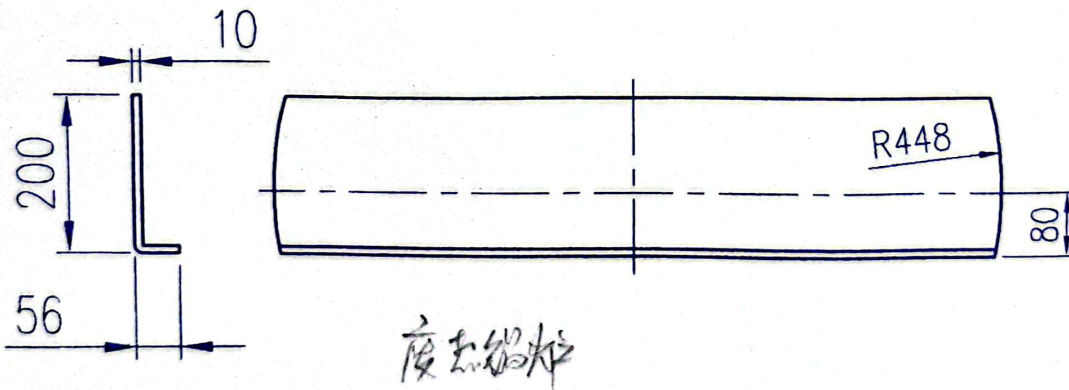


废热锅炉

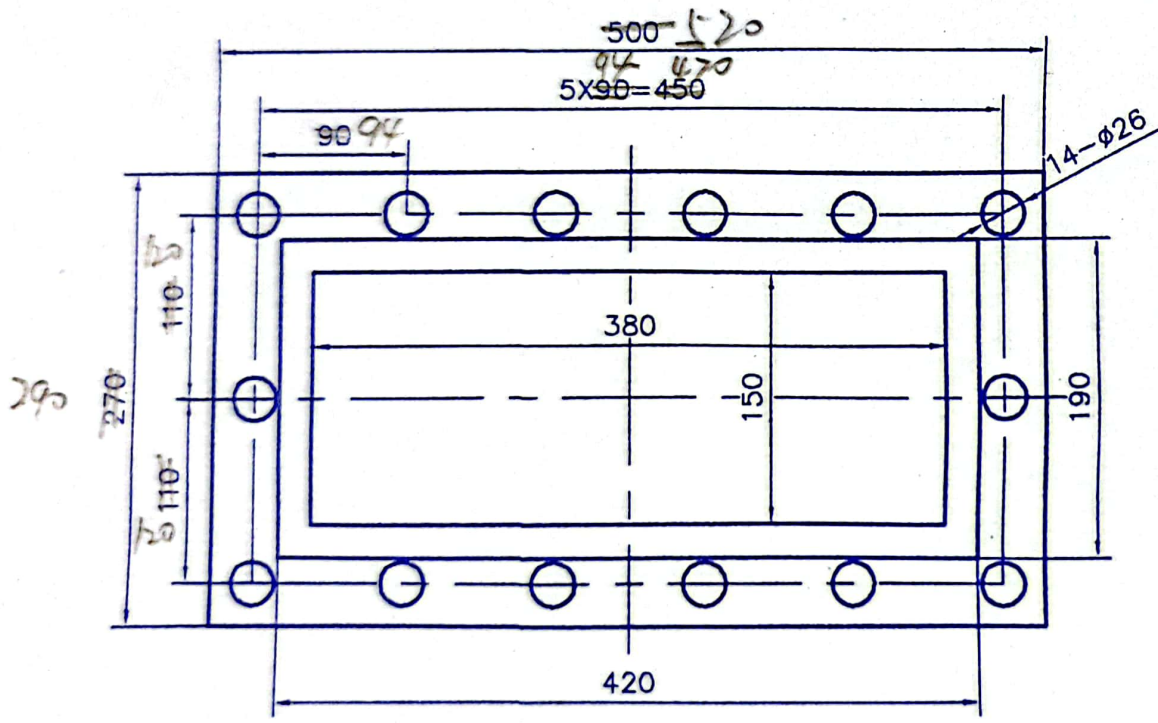
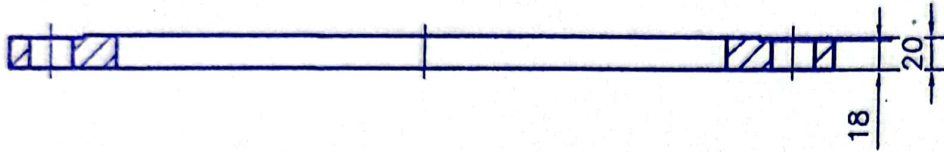
件22-4详图(δ5)



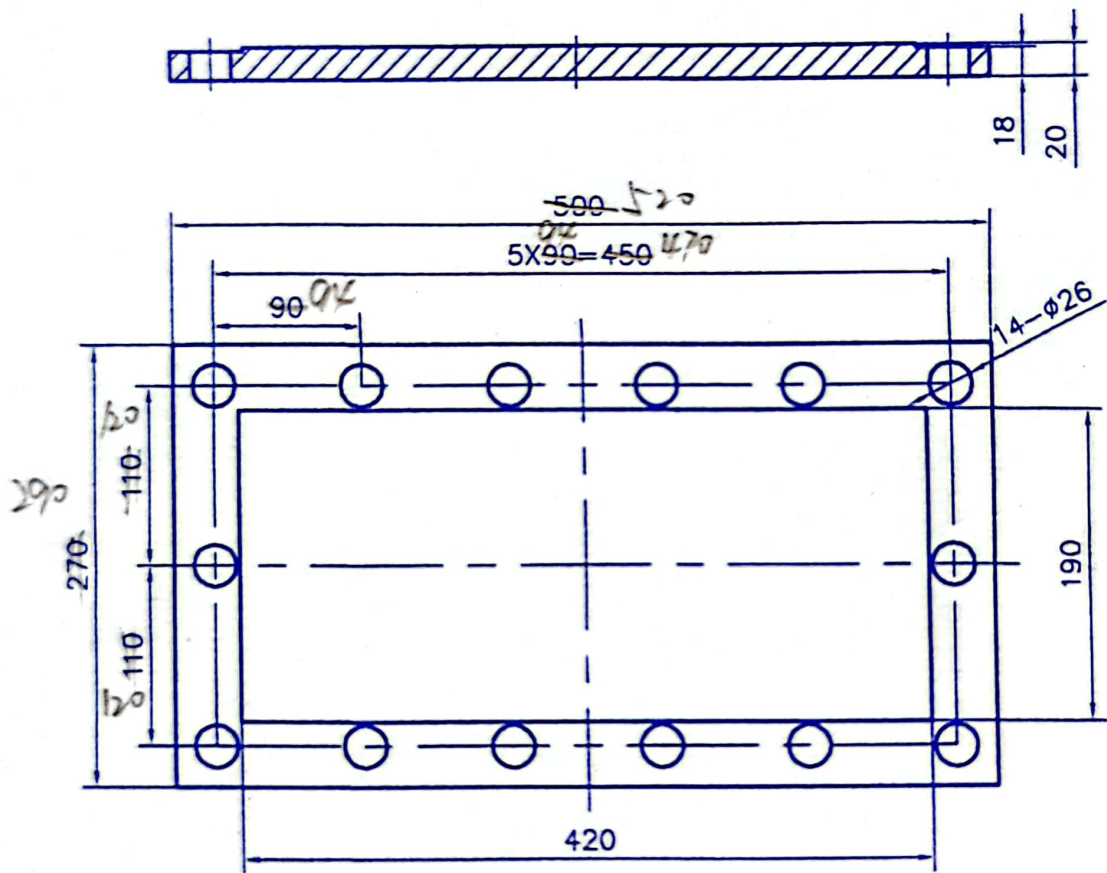
件22-2详图(δ5)



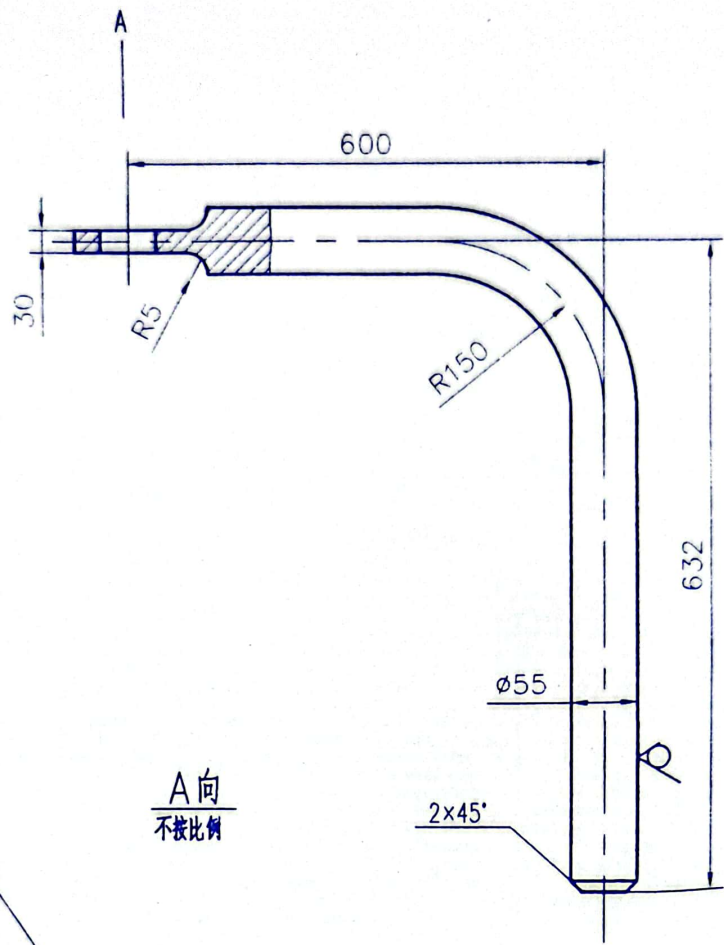
	钢板 249X50 δ5	2	S30408			
	支撑板 II δ5	1	S30408			
108-02	网块	1	组合件			
	支撑板 I δ5	1	S30408			
	隔板 δ10	1	S30408			
或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				重量(kg)		



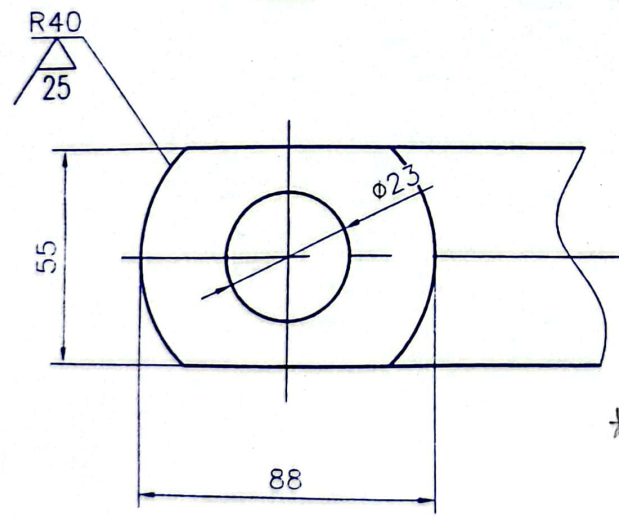
第三版



第二版石版



A向
不按比例



煤烧炉废热锅炉

-10	转臂	Q235B	29	/	NXK23-106-06	NXK23-106
件号	名称	材料	质量kg	比例	所在图号	装配图